

Príklad správneho zápisu spájacieho zariadenia triedy A50-X do osvedčenia o evidencii časť II
(spájacie zariadenie triedy A50-X je najčastejším spájacím zariadením používaným na osobných vozidlách)

Fotografia výrobného štítku spájacieho zariadenia (každé spájacie zariadenie musí byť označené štítkom)



Správny zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia o evidencii časť II:

- 44.1 Trieda spájacieho zariadenia: **A50-X**
- 44.2 Značka spájacieho zariadenia: **ORIS**
- 44.3 Typ spájacieho zariadenia: **D125/1**
- 45 Schvaľovacia značka spájacieho zariadenia: **e1 00- 0019**
- 46.2 Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia - spodný záves (S): **120 kg**